

«Согласовано»

Председатель профкома:

_____ Кичаева О.С.

10 января 2023г.

«Утверждаю»

Директор МБОУ СШ№85:

_____ М.Ю.Селезнёв

10 января 2023г.

Инструкция № ИОТ-012.4-2023 по охране труда при работе на фрезерном станке по металлу

1. Общие требования безопасности.

1.1. К самостоятельной работе на фрезерном станке допускаются лица не моложе 16 лет, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда и соответствующую подготовку. К работе на фрезерном станке под руководством учителя (преподавателя, мастера) допускаются учащиеся с 5-го класса, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. Основными опасными производственными факторами, действующими на работающих, являются:

- отсутствие ограждения приводных ремней и защитного экрана;
- ранения рук вращающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;
- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;
- наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. При работе на фрезерном станке должна использоваться спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5. Необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.6. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен сообщить администрации учреждения. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).

1.7. Необходимо знать и соблюдать правила личной гигиены. Перед приемом пищи вымыть руки с мылом.

1.8. Обучающиеся допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования безопасности перед началом работы.

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного ограждения приводных ремней и соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.

2.4. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать в отведенное место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. Требования безопасности во время работы.

3.1. Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.

3.2. Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.

3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.

3.4. Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.

3.5. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.

3.6. Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.

3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.

3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру).

4.2. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.3. При получении травмы сообщить об этом учителю (преподавателю, мастеру), оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы.

5.1. Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.

5.2. Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его в отведенное место.

5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Инструкцию составил зам. директора по ОБ и ОТ Саламадин И.С .